

私立萬能高級工商職業學校職業安全衛生管理計畫

中華民國 108 年 10 月 01 日 108 年度第一次職業安全衛生工作小組訂定
中華民國 108 年 10 月 07 日行政會議通過

壹、安全衛生政策：

為確保健康、安全、舒適之校園環境，本校遵守下列政策：

- 一、遵循職業安全衛生法令，建立規範制度。
- 二、強化職業安全衛生管理，降低危害風險。
- 三、實施職業安全衛生訓練，提升意識知能。
- 四、落實職業安全衛生執行，營造永續校園。

貳、目的：

為保護校園所有從業人員安全與健康，落實校園職業安全衛生管理工作，加強改善職業安全衛生設施與工作環境，防止教職、員工及工讀學生發生職業災害，故針對本校職業安全衛生法規範之設施及人員，實施職業安全衛生管理計畫，以消弭災害於無形。

參、依據：

- 一、中華民國一百零三年六月二十六日勞動部勞職授字第 1030200729 號令「職業安全衛生管理辦法」第 12-1 條。
- 二、中華民國一百零三年六月二十六日勞動部勞職授字第 1030200694 號令「職業安全衛生法施行細則」第 31 條。
- 三、中華民國一百零二年七月三日總統華總一義字第 10200127211 號令「職業安全衛生法」第 23 條。訂定職業安全衛生管理計畫。

肆、範圍：

凡適用職業安全衛生法範圍之本校所有人員、機械設備及安全衛生管理事項。

伍、目標：

- 一、依據職業安全衛生法令規定，推動校園風險管理，經由系統化程序，依序針對職安衛組織之建立、變更、採購、承攬、緊急應變、自動檢點與改善、安全衛生管理體制之稽核、修正、紀錄等事項，加以實施與運作，期付諸實施後，有助於教職員工安全衛生之提升與落實。
- 二、控管中度或嚴重風險事項，避免教職、員工及工讀學生發生職業災害。

陸、計畫項目：

一、安全衛生作業標準辦法：

(一)作業標準作業程序。

(二)安全衛生工作守則。

二、安全衛生教育訓練辦法：

(一)教育訓練依據辦法。

(二)教職、員工及工讀學生安全衛生教育訓練。

三、採購安全衛生管理辦法：

(一)採購符合職業安全衛生法令及相關標準規範。

(二)職業安全衛生管理單位查核安全衛生法規及採購規範。

四、承攬商安全衛生管理辦法：

(一)承攬商安全衛生等管理。

(二)訂定「承攬商施工職業安全衛生規則」。

五、危害鑑別風險評估執行辦法：

(一)訂定「安全衛生危害評估程序」。

(二)訂定「安全風險控制規劃」。

六、人因性危害預防計畫：

(一)訂定「肌肉骨骼症狀調查表」。

(二)訂定「工作者職業傷害統計與分析」。

七、工作場所母性健康保護計畫：

(一)訂定「母性健康保護措施推動之流程圖」。

柒、實施方式及執行單位：

一、安全衛生作業標準辦法：(教務處、總務處、實習處)

(一)訂定各項作業標準作業程序。

(二)訂定安全衛生工作守則，並函報勞動檢查單位備查。

二、安全衛生教育訓練辦法：(人事室、總務處)

(一)依據「私立萬能高級工商職業學校職業安全衛生工作守則」辦法執行各項教育訓練。

(二)教職、員工及工讀學生職業安全衛生教育訓練，每學年至少四小時。

(三)防火教育訓練，每學年至少二小時。

三、採購安全衛生管理辦法：(總務處)

(一)安全規範收集與專業資格確認。

(二)請購作業。

(三)採購作業。

(四)驗收付款。

四、承攬商安全衛生管理辦法：(總務處)

(一)訂定「工程開工安全衛生會議紀錄」。

(二)訂定「共同作業協議組織協調會議記錄」。

(三)訂定「施工配合同意書」。

(四)訂定「特殊作業申請表」。

(五)訂定「承攬商完工驗收評鑑表」。

(六)訂定「承攬商違反施工規定案件通知書」。

(七)訂定「承攬商職業安全衛生管理人員設置報備申請書」。

(八)訂定「承攬商人員意外傷害事故報告表」。

五、危害鑑別風險評估執行辦法：(總務處、教務處、實習處)

(一)定期或不定期「安全衛生管理系統」或「危害鑑別風險評估」程序。如有發現不安全行為或狀況時，應立即提出糾正或改善。

(二)各單位主管應審核單位的危害鑑別的完整性，風險評估的一致性及其合理性，並將資料送交職業安全衛生人員/職業安全衛生管理單位彙整

六、人因性危害預防計畫：(學務處、健康中心)

(一)實施本校全體校內工作者健康檢查。

(二)實施高風險族群人因性危害預防。

七、工作場所母性健康保護計畫：(人事室、學務處)

(一)執行母性健康保護措施推動之流程圖。

(二)實施懷孕中或生產後一年內之女性工作者填寫「妊娠及分娩後勞動者之健康危害評估及工作適性安排建議表」。

捌、計畫期程：本計畫實施方式細目預定工作進度全年辦理。

項次	計畫項目	實施細目	實施方法
1	工作環境或作業危害之辨識、評估及控制	規劃危害鑑別與風險評估模式	依『危害鑑別風險評估執行辦法』辦理
		工作場所安全觀察	
		依危害鑑別、風險評估結果決定控制措施	
2	機械、設備或器具之管理	一般手工具管理	1.手工具實施定期檢查與保養。 2.使用工具架、工具箱時，應將手工具整齊排列於固定位置，且須避免，以免因碰觸或掉落等傷人。
		一般機械、設備	1.一般相關機械、設備若屬本校所有，則相關之檢查、保養屬本校之權責範圍；若屬承攬商所有（如：電焊機、發電機...等），則由承攬商實施一般機械、設備之管理。 2.各式一般之機械設備之定期檢查與檢點機制，依『自動檢查計畫』實施。
		危險性機械、設備	1.依法由具有合格操作資格者操作。 2.指派專人管理。 3.定期委由廠商負責保養。 4.定期委由合格代檢機構實施檢查。 5.依『自動檢查計畫』實施。
3	危害性化學品標示及通識	落實危害通識計畫	依『危害通識計畫』辦理。
		更新、維護安全資料表	
		更新、維護危害物質清單	
		其他必要防災措施(如化學品委外清運)	
4	有害作業環境之採樣策略規劃及測定	實施作業環境監測	依『作業環境監測計畫』辦理。
5	採購管理、承攬管理及變更管理、維修管理事項	採購管理	依『採購安全衛生管理辦法』辦理
		承攬管理、維修管理	依『承攬商安全衛生管理辦法』辦理
		變更管理	依『變更管理辦法』辦理

項次	計畫項目	實施細目	實施方法
6	安全衛生作業標準之訂定	依本校需求制(修)訂安全衛生作業標準	依『安全衛生作業標準辦法』訂定
7	定期檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視	定期檢查、重點檢查、作業檢點 作業現場巡視	依『自動檢查計畫』辦理
8	安全衛生教育訓練	新進教職、員工安全衛生教育訓練及其在職教育訓練	1.依『安全衛生教育訓練辦法』辦理 2.新進教職員工一般安全衛生教育訓練
		異動教職、員工安全衛生教育訓練	1.依『安全衛生教育訓練辦法』辦理 2.在職勞工工作環境、工作性質與變更者。
		職業安全衛生在職教育訓練(法定回訓)	依『安全衛生教育訓練辦法』辦理
		特殊有害作業或危險性機械設備操作教職、員工及工讀學生安全衛生教育訓練及其在職教育訓練	依『安全衛生教育訓練辦法』辦理
9	個人防護具之管理	安全衛生防護具一般原則、配戴時機、防護具選擇、清潔與保管、使用期限之管理	依『個人安全防護器具管理辦法』辦理
10	健康檢查、健康管理及健康促進事項	新進勞工體格檢查	依『學校教職員工健康管理辦法』辦理
		在職勞工定期健康檢查	
		在職勞工特殊健康檢查	
11	安全衛生資訊之蒐集、分享及運用	安全衛生資訊之蒐集	至勞動部、教育部及其附屬單位等相關網站，蒐集資訊
		安全衛生資訊之分享	透過網頁公告進行宣導
12	緊急應變措施	急救與緊急應變演練、訓練	依『緊急應變計畫』辦理
13	職業災害、虛驚事故、影響身心健康事件之調查處理與統計分析	職業災害等事故調查處理與統計分析	依『學校職業災害、虛驚事故、影響身心健康事件事故調查及處理辦法』辦理
14	安全衛生管理記錄及績效評估措施	統計各單位配合辦理安全衛生管理工作事項	實驗(習)場所巡查改善事項完成率
		教育訓練演練配合度	教育訓練及演練達成度
15	其他安全衛生管理措施	職業安全衛生管理計畫修訂	本計畫應逐年檢討修正並公告實施。

玖、本計畫要點經本校職業安全衛生工作小組(或行政會議)審議通過，陳請校長核定後公布實施；修正時亦同。